

Дата 11.03.2013 № 01.1.1-567 а
на № _____ от _____

**Директору
ООО «Микронинтер Сибирь»**

А.С. Курочкину

**Отзыв
о качестве работ по очистке турбинного масла
на ТГ-1 Волгодонской ТЭЦ-2**

Согласно договору от 12 июля 2012г. № 228/ЛРЭ о проведении работ по комплексной сверхглубокой очистке и регенерации турбинного масла ТП-22С сообщаем:

1. Очистка турбинного масла проводилась на работающем агрегате ТГ - 1 в помещении КТЦ путем рециркуляции в главном маслобаке системы смазки.

2. В результате выполненных работ по очистке масла и внутренних поверхностей маслонаполненного оборудования были улучшены следующие показатели:

- класс промышленной чистоты ГОСТ 17216-01;
- содержание влаги ГОСТ 2477-65
- кислотное число (мгКОН/г масла) по ГОСТ 5985-79;
- время деэмульсации по ГОСТ 12068-66;

3. Полученные результаты анализа соответствуют условиям технического задания.

4. В соответствии с вышеизложенным подтверждаем эффективность разработанной технологии с применением комплексов ФОДЖ КФ2-01, которая позволяет обеспечивать высокий класс промышленной чистоты турбинного масла.

**Заместитель генерального директора-
Главный инженер**



И.А. Шкондин

Тарановский С.Д.
(863)-250-98-46