



ТОМСКИЙ ФИЛИАЛ

пр. Кирова, 36, г. Томск, Томская область, Россия, 634041

Телефон: +7 (3822) 554 645 Факс: +7 (3822) 432 647

E-mail: adm@energo.tom.ru www.tgk11.com

ОТЗЫВ

о качестве работ по сверхглубокой очистке турбинного масла и маслonaполненного оборудования в маслосистемах ТГ-5 и ТГ-8 ГРЭС-2 Томского филиала ОАО «ТГК-11».

Работы по очистке турбинного масла с использованием комплекса ФОДЖ КФ2-01 и реактора РПВП-01, предусмотренные техническими заданиями соответствующих договоров выполнены в полном объеме. О качестве работ сообщая следующее:

1. Сверхглубокая очистка турбинного масла и внутренних поверхностей маслonaполненного оборудования производилась на работающих турбинах. В ТГ-5 масло очищено до 6 класса промышленной чистоты по ГОСТ 17216-2001, в ТГ-8 до 5 класса.
2. Анализ качества масла до и после проведения работ осуществлялся химической лабораторией ОАО «СИБИАЦ» и лабораторией ООО «Центр молекулярных технологий».
3. По результатам выполненных работ по регенерации турбинного масла можно сделать вывод, что оборудование ФОДЖ КФ2-01 и РПВП-01 позволяет восстановить эксплуатационные свойства масла и повысить надежность работы оборудования.
4. Небольшие габаритные размеры оборудования обеспечивают компактное размещение в машинном зале.
5. Эксплуатация комплекса осуществлялась непрерывном режиме, одновременно с осушкой масла.
6. Сверхглубокая очистка масла способствует удалению шламов и, как следствие, очистке внутренних поверхностей маслonaполненного оборудования; очищенное масло в процессе рециркуляции, в данном случае, выполняет роль промывочной жидкости.
7. Процесс сверхглубокой очистки полностью автоматизирован и не требует постоянного присутствия оператора. Контроль за работой комплекса может выполнять оперативный персонал станции.
8. Комплекс ФОДЖ КФ2-01 и РПВП-01 – позволяют значительно повысить надежность работы регулятора частоты вращения вала генератора турбины.

В соответствии с вышеизложенным подтверждаю высокую эффективность работы комплекса ФОДЖ КФ2-01 и РПВП-01 на работающем оборудовании.

Считаю целесообразным внедрение технологии «Сверхглубокая очистка электрических жидкостей» и оснащение электростанции комплексом ФОДЖ КФ2-01 и РПВП-01.

Технический директор-главный инженер
Томского филиала ОАО «ТГК-11»

Гончаров С.В.